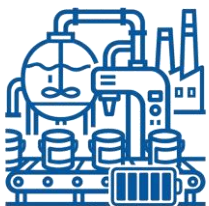




**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ХОЛДИНГ**

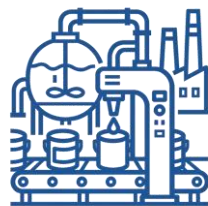
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Российский производитель, занимающий лидирующие позиции на рынке промышленных лакокрасочных покрытий для долговременной защиты металла и бетона



30 000+

тонн продукции в год



5

заводов



130+

наименований
продукции



4500+

постоянных
заказчиков



700+

высококвалифицированных
сотрудников



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ КОМПЛЕКСЫ

- Арамиль (Свердловская область)
- Санкт-Петербург
- ОЭЗ «Алабуга» (Татарстан)
- Астана (Казахстан)
- Волоколамск (Московская область)



РЕГИОНАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ

20+ офисов
в России

4 представительства
за рубежом



35 лет
опыта



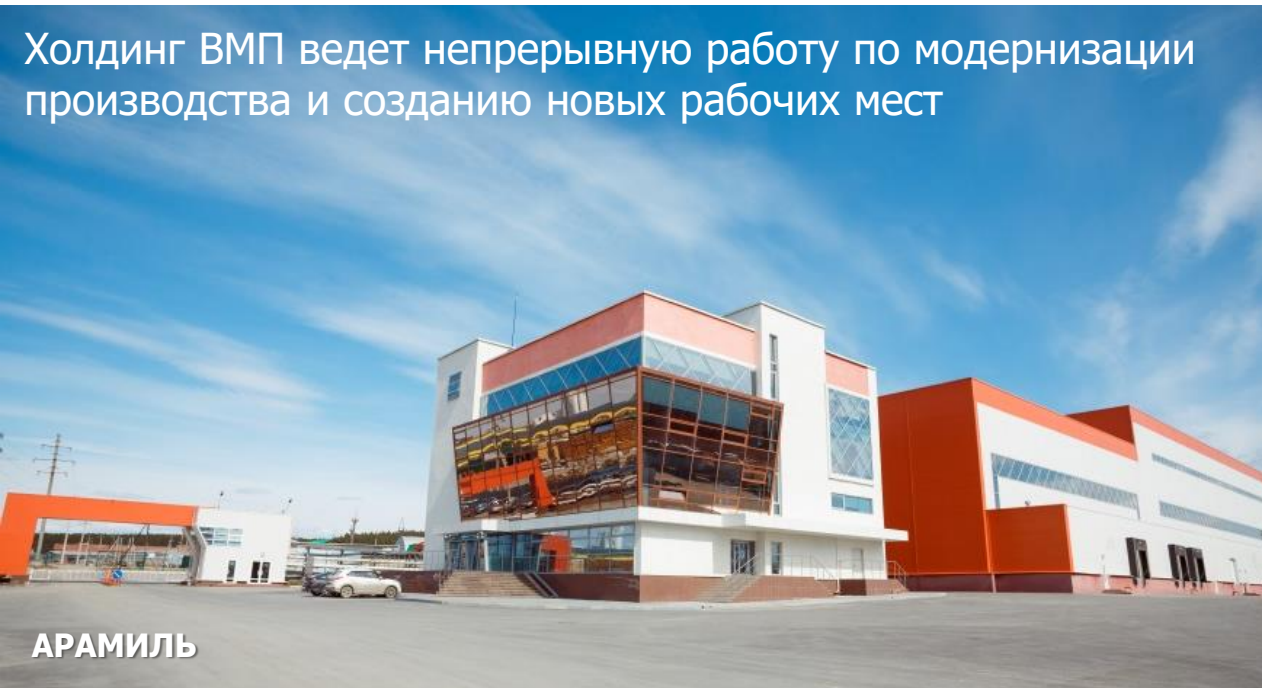
200+ заключения
и сертификатов



КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС
от подбора решений до нанесения «под ключ»

ПРОИЗВОДСТВО

Холдинг ВМП ведет непрерывную работу по модернизации производства и созданию новых рабочих мест



АРАМИЛЬ



АСТАНА, Казахстан



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



ООЗ «АЛАБУГА», Татарстан



ВОЛОКОЛАМСК

ПРЕДПРИЯТИЕ ПОЛНОГО ЦИКЛА

Технический
сервис

Нанесение
покрытий



Научно-исследовательская
деятельность



Производство
защитных
лакокрасочных
материалов



Поставка
продукции



**ОТ ИДЕИ
ДО РЕАЛИЗАЦИИ**



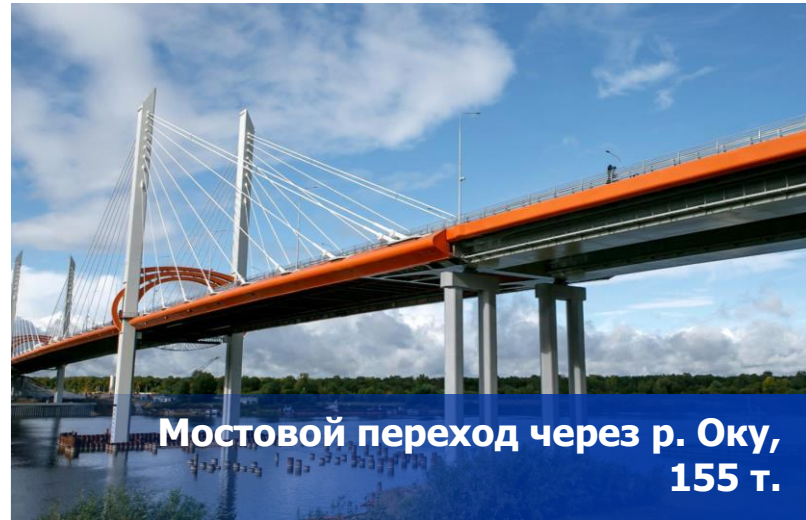
ПАРТНЕРЫ ВМП

Постоянные заказчики – более 4 000 предприятий, среди них:

- ПАО «Газпром»
- ПАО «НК Роснефть»
- ПАО «Транснефть»
- ПАО «НОВАТЭК»
- ПАО «ЛУКОЙЛ»
- ГК «Автодор»
- ЗАО «Курганстальмост»
- ПАО «СИБУР Холдинг»
- ОАО «УГМК»
- ООО «ЕвразХолдинг»
- ПАО «РусГидро»
- Госкорпорация «Росатом»
- Госкорпорация «Роскосмос»
- АО «Мостострой-11»
- АО «СТАЛЬМОСТ» (Тюмень)
- и другие



ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ



**Мостовой переход через р. Оку,
155 т.**



**Арктик СПГ-2,
575 т.**



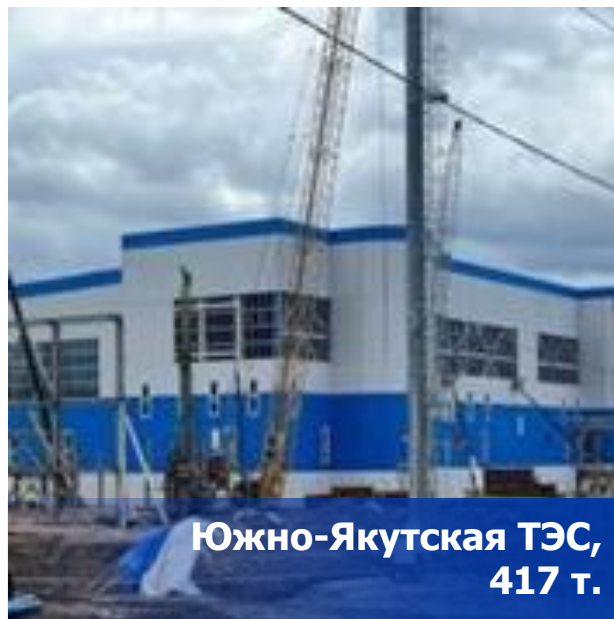
**Атомный ледокол «Чукотка»
проект 22220, 233 т.**



**Газоперерабатывающий
комплекс, РусХимАльянс, 1656 т.**



**АЭС РУППУР,
476 т.**



**Южно-Якутская ТЭС,
417 т.**



**Перевалочный комплекс аммиака
и минеральных удобрений
морском порту Тамань**




НАДЕЖНОСТЬ И
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

НАС ЗНАЮТ В ЭЛЕКТРОСЕТЕВЫХ КОМПАНИЯХ

Система холодного цинкования

■ **ЦИНОЛ + АЛПОЛ**

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ МЕТАЛЛА В ГРУНТАХ

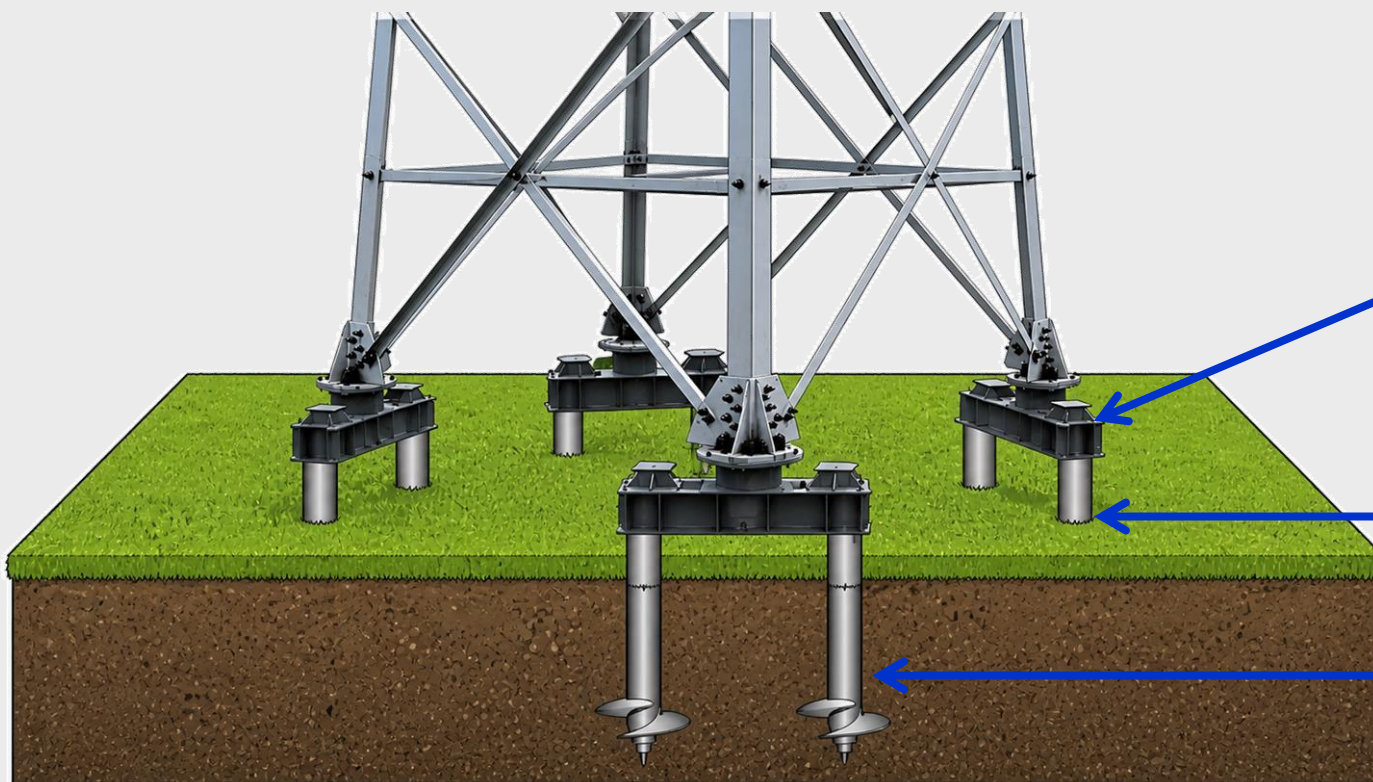


ГОСТ 9.602-2016 «Единая система защиты от коррозии и старения сооружения подземные общие требования к защите от коррозии» Приложение Ж, Таблица Ж1: для АКЗ свай должно применяться защитное покрытие нормального типа на основе эпоксидной смолы с толщиной сухой пленки минимум 350 мкм.

На основании ГОСТ 34667-21 «Материалы лакокрасочные. Защита стальных конструкций от коррозии при помощи лакокрасочных систем» Таблица С.5 схема I.03: для АКЗ МК в категории Im3 должно применяться покрытие на основе эпоксидной смолы толщиной 380 мкм.

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛА В ГРУНТАХ

**для эксплуатации во всех категориях
коррозионной активности по ГОСТ
34667-21**

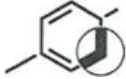


ИЗОЛЭП-mastic (100-180 мкм) +
ПОЛИТОН-УР (УФ) (60 мкм)

ИЗОЛЭП-mastic (350 мкм) +
ПОЛИТОН-УР (УФ) (60 мкм)

ИЗОЛЭП-mastic (350 мкм)

ВИДЫ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА СВАИ. Блуждающие токи.



Общество с ограниченной ответственностью
«Институт Прикладной Химии и Сертификации Фришберг»
(ООО «ИПХиС Фришберг») 620003, Россия, Свердловская область, г. Арамиль, ул. Клубная, д. 48
Фактический адрес: г. Арамиль, Свердловская область, ул. Клубная, 13А
тел. в 343 385-75-60 e-mail: info@iphis.ru ИНН 6671049302 КПП 660301001 ОГРН 1184618023846

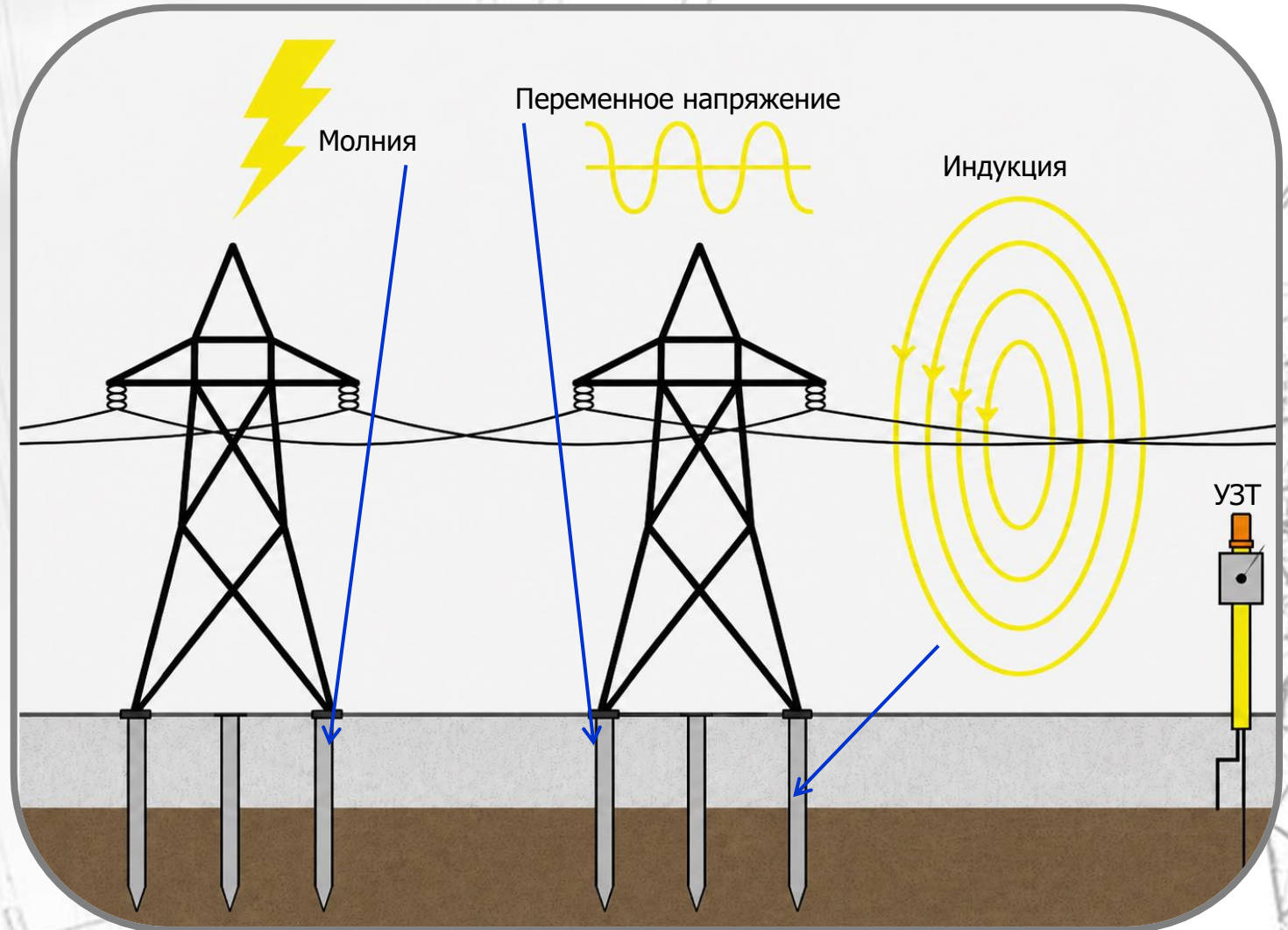
Испытательная лаборатория
ООО «ИПХиС Фришберг»
624000, Россия, Свердловская обл.,
Сысертский р-н, г. Арамиль,
ул. Клубная, д. 13А, пом. 98,99,105,116
тел: 8(343) 385-75-60 e-mail: info@iphis.ru

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник ИЛ
ООО «ИПХиС Фришберг»
Фришберг Л.А.
«27» мая 2025 г.

Протокол испытаний № 1126-25 от 27.05.2025 г.

1. Общие сведения

1	Заказчик (наименование и контактные данные)	АО НПХ ВМП Юридический адрес: 620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, д. 105. Почтовый адрес: 620016, Екатеринбург, а/я 115. Фактический адрес: 620100, г. Екатеринбург, ул. Ткачей, 25. ИНН: 6661013754, телефон: +7 (343) 385-66-10.
2	Основание для проведения испытаний	Договор № 17/04 от 01.04.2024 г. Заявка на проведение испытаний № 865-ИЛ / 2025 от 19.05.2025 г.
3	Место проведения испытаний	Испытательная лаборатория ООО «Институт Прикладной Химии и Сертификации Фришберг» (ООО «ИПХиС Фришберг»), 624000, Россия, Свердловская обл., Сысертский р-н, г. Арамиль, ул. Клубная д. 13А помещения 98, 99, 105, 116.
4	Объект испытаний	Однослойное покрытие на основе материала производства АО НПХ ВМП: грунт-эмали ИЗОЛЭП-mastic серебристый, основа п. № 35 от 12.03.2024 г., отвердитель п. № 20 от 03.02.2024 г., номинальной толщиной 100 мкм.
5	ИД на объект испытаний (в случае предоставления)	-
6	Цель испытаний	Определение электрического сопротивления при постоянном напряжении по ГОСТ 6433.2
7	Характеристика образцов	Образцы – металлические пластины с нанесенным с одной стороны покрытием. Описание образцов (изготовленных, отобранных и предоставленных заказчиком) согласно акту приема-передачи образцов № 865: – пластины стальные (Ст3), размером: 150x100x4 мм – 6 штук;



Удельное электрическое сопротивление $7 \cdot 10^4 \text{ ом} \cdot \text{м}$

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СПЛОШНОСТЬ

Испытания проведенные в РГУ нефти и газа им. Губкина

Номер образца	Условия проведения испытаний		Результат испытаний
	Средняя толщина покрытия, мкм	Напряжение 4 кВ/мм	
1.1	370	1,5	Нет пробоя
1.2	393	1,6	Нет пробоя
1.3	370	1,5	Нет пробоя
1.4	390	1,6	Нет пробоя
1.5	356	1,4	Нет пробоя
1.6	380	1,5	Нет пробоя
1.7	387	1,5	Нет пробоя
1.8	391	1,6	Нет пробоя
1.9	379	1,5	Нет пробоя
1.10	382	1,5	Нет пробоя
1.11	393	1,5	Нет пробоя
1.12	363	1,5	Нет пробоя
1.13	384	1,5	Нет пробоя
1.14	388	1,6	Нет пробоя

Вывод

Антикоррозионное покрытие ИЗОЛЭП-mastic общей толщиной 350 мкм (2 слоя по 175 мкм), ТУ 20.30.12-065-12288779-2017, основа партия 362 от 17.04.2024 г., отвердитель партия № 40 от 27.04.2024 г. производства АО НПХ ВМП (620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, д. 105) соответствует требованиям ГОСТ 9.602 «СООРУЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫЕ. Общие требования к защите от коррозии» для системы покрытия № 18, а также по показателям:

- 1) Эластичность покрытия на изгиб;
- 2) Сопротивление защитного покрытия вдавливанию (пенетрация).



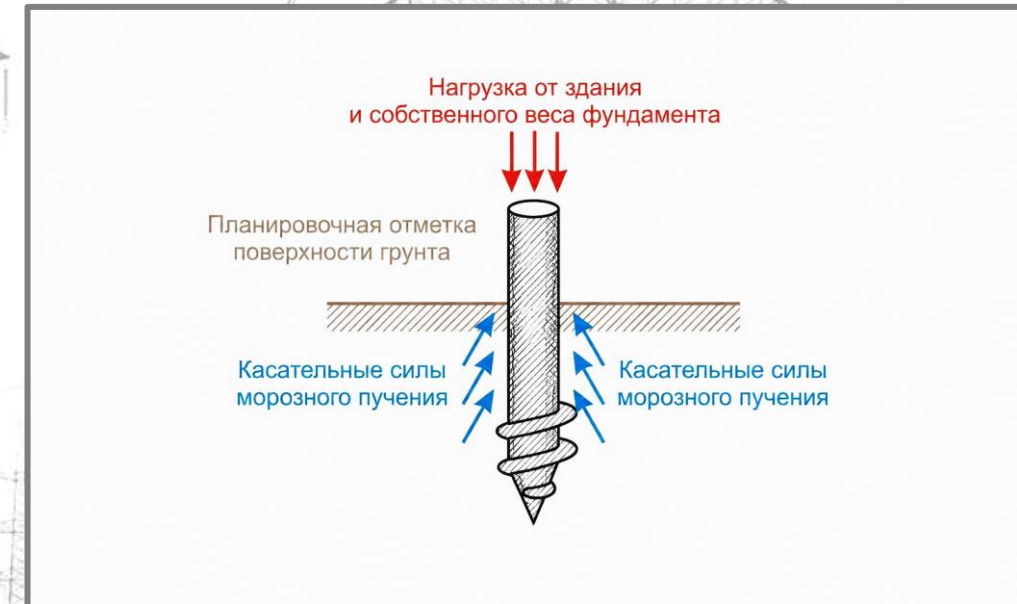
КАСАТЕЛЬНЫЕ СИЛЫ МОРОЗНОГО ПУЧЕНИЯ

Испытания по ГОСТ 56726-2015 «Метод лабораторного определения удельной касательной силы морозного пучения».

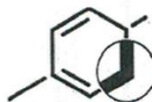
Проведено в НИЦ Строительство

Таблица 1. Расчетные значения удельной касательной силы морозного пучения для песчаного и глинистого грунта

Грунт	Температура Т, °С	Удельная касательная сила морозного пучения по боковой поверхности сваи, покрытой ИЗОЛЭП-mastic толщиной 350 ±50 мкм, τ_{fh}^p , МПа	Удельная касательная сила морозного пучения по боковой поверхности стальной сваи τ_{fh}^p , МПа	Снижение при использовании ИЗОЛЭП-mastic толщиной 350 ±50 мкм, %
Песчаный (песок) Влажность 20% Плотность 1,95 г/см ³	-1	0,012	0,018	33
	-2	0,014	0,022	36
	-6	0,021	0,037	43
Глинистый (суглинок) Влажность 28% Плотность 1,93 г/см ³	-1	0,008	0,022	64
	-2	0,010	0,028	64
	-6	0,022	0,053	58



СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ



Общество с ограниченной ответственностью
«Институт Прикладной Химии и Сертификации Фришберг»
(ООО «ИПХиС Фришберг») 620016, Россия, г. Екатеринбург, ул. Актюбинская, д. 106, пом. 81
Фактический адрес: г. Арамиль Свердловской обл., ул. Клубная, 13а
тел.: 8 343 385-75-00 email: info@iphis.ru ИНН 6671084930 КПП 667101001 ОГРН 1186653025861



УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель
генерального директора
ООО «ИПХиС Фришберг»
д.х.н., профессор
Кожеников Д.Н.
«14» ноября 2022 г.

Заключение
по результатам испытаний
антикоррозионного покрытия ИЗОЛЭП-mastic производства АО НПХ ВМП
№ 50-22 от 14.11.2022

1. Наименование заключения

Заключение по результатам испытаний покрытия ИЗОЛЭП-mastic производства АО НПХ ВМП номинальной толщиной 350 мкм на соответствие требованиям ISO 12944-6 для категории Im3 (погружение в почву, грунт).

2. Вводная часть

Цель работы: проведение ускоренных испытаний антикоррозионного покрытия на основе грунт-эмали ИЗОЛЭП-mastic номинальной толщиной 350 мкм на соответствие требованиям ISO 12944-6 «Материалы лакокрасочные. Защита стальных конструкций от коррозии при помощи лакокрасочных систем. Часть 6. Лабораторные методы испытаний для определения рабочих характеристик» для категории Im3 (погружение в почву, грунт) и диапазона долговечности (срока службы) «очень высокий» («vh») - свыше 25 лет.

3. Сведения об объектах испытаний

Объектом испытаний являлись металлические образцы с нанесенным покрытием ИЗОЛЭП-mastic номинальной толщиной 350 мкм.

Образцы для испытаний подготовлены Заказчиком и представляли собой окрашенные с двух сторон и дополнительно защищенные по торцам стальные пластины размером 150x75x4 мм.

По согласованию с Заказчиком образцы выдержаны перед испытаниями в течение 29 суток при температуре (20±2) и относительной влажности не более 80% (по данным Заказчика выдержка образцов с покрытием до полного отверждения и достижения эксплуатационных характеристик была проведена до передачи образцов на испытания).

4. Сведения об объектах испытаний

Испытания выполнялись в соответствии с ISO 12944-6:2018 для категории погружения Im 3 на диапазон долговечности (срок службы) свыше 25 лет (диапазон «vh»). Проводимые испытания и их продолжительность приведена в таблице 1.

Таблица 1. Методы испытаний и их продолжительность по ISO 12944-6:2018

Категория коррозионной активности по ISO 12944-2	Диапазон долговечности (срок службы) по ISO 12944-1	ISO 2812-2 (погружение в воду), ч
Im3	«Очень высокий» («vh») свыше 25 лет	4000



Возможно нанесение на строительной площадке и на заводе

- Подготовка поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa2½ или Sa2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1)
- Допускается механизированная и ручная очистка от ржавчины до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402 (St3 или St2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1)





КОНТАКТЫ



Главный офис

АО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, ул. Ткачей, 25

+7 (343) 357-30-97, office@fmp.ru

Руководитель проектов энергетики

Баринов Иван Алексеевич

8 (963) 037-90-58

iab@mail.ru

vmp-holding.ru

vmp-anticor.ru

